



РЕЗИНОВАЯ КРАСКА

ПО МЕТАЛЛУ



Резиновая краска для металла WHITEBASE - антикоррозийная краска по металлу на органической основе. Для наружных и внутренних работ. Обладает повышенной атмосферостойкостью, дополнительными антикоррозийными свойствами (содержания фосфата цинка), долговечностью покрытия, высокими эксплуатационными и эстетическими свойствами. Характеризуются быстрым временем высыхания. Высоким содержанием нелетучих веществ, седиментационной устойчивостью, а также стойкостью к истиранию, оптимальным сочетанием физико-механических свойств, устойчивостью к загрязнению, отличается повышенной адгезией.

Технические характеристики:

Однокомпонентный, высокомолекулярный гомогенизированный состав. Внешний вид пленки: пастообразная однородная пластичная масса без посторонних механических включений нерастворенного наполнителя.

- Сухой остаток, не менее 62%;
- Плотность кг/м³, 1300-1400;
- Время высыхания «до отлипа»- при (20±3) °С, мин 20-30;
- Вязкость, 20С Pa·s (Па*с) -16;
- Начальная прочность на растяжение при 20°С -36 кгс/см²;
- Предел прочности на разрыв - 148 кгс/см²;
- Адгезия к бетону, мПа - 2,5;
- Адгезия к металлу, мПа - 2,3;
- Адгезия к пластику, мПа - 1,3;
- Адгезия (DIN ISO 2409)- G0;
- Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t=(20±2) 0С, ч, не менее, 168;
- Паропроницаемость-0,8 г/м²/ч;
- Эластичность,% - 650;
- Набухаемость от воды 20°С, 168ч- 0%;
- Морозостойкость, до -55 °С;
- Температура эксплуатации, °С, от -55 до +150;
- Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия, °С - 220;
- Температура хранения, °С, -35 до + 35;
- Водовытесняющий эффект;
- Стойкость к ультрафиолетовому излучению, %-100.

Подготовка поверхности:

1. Перед использованием необходимо тщательно перемешать;
2. Очистить окрашиваемую поверхность от пыли, грязи, ржавчины, отслоений старого покрытия. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить уайт-спиритом;
3. Использование грунта запрещено.

Меры предосторожности:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях;
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов;
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу;
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.



МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ:



Коллеровка



Условия хранения и транспортировки:

Хранить в закрытой таре в сухих помещениях при t от -35 °С до +35 °С.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы покрытия до 10 лет.

Способы нанесения:

1. Основные способы нанесения: кисть, валик, краскопульт;
2. Рекомендуемое количество слоев: кисть и валик - 1 - 2 слоя, краскопультом - 2 слоя. Средний расход на слой - 200 - 250 гр/м²;
3. Нанесение поршневыми компрессорами высокого давления с размером сопла 23;
4. Время высыхания одного слоя - 30 минут при температуре окружающего воздуха +20°С, от 3 до 12 часов при высокой влажности, идущем дожде или минусовой температуре;
5. После окончания работ инструмент отмывается органическим растворителем ксилол.

Условия проведения покрасочных работ:

- Любые погодные условия (всепогодность);
- Температура окружающего воздуха: от -55°С до +55 °С;
- Влажность воздуха любая. Возможно работать в слабый дождь.